

RECYCLAGE DE CARTOUCHES DE TONER

Sur le salon Ecomondo, le constructeur allemand URT annonçait la conception d'une unité spécialement conçue pour le traitement sécurisé des cartouches de toner d'imprimantes, en vue de leur recyclage. Le cœur de son process tient à démanteler les cartouches sans risque d'explosion. Une sécurisation du process obtenue par l'injection d'une poudre minérale inerte pendant les phases d'alimentation et de broyage des cartouches. Cette poudre se mélange avec la poudre de toner et annihile tout risque d'explosion. Introduite manuellement, chaque cartouche passe donc dans un broyeur hermétique. Après le broyage, le système clos comprend une étape de criblage permettant de séparer le mélange de poudres et les composants déchiquetés. Ces derniers sont récupérés pour suivre les étapes ultérieures de séparation et de valorisation des différents matériaux (PS, acier, aluminium, etc.).

URT explique que ce nouveau process capable de traiter 800 kg de cartouches par heure a été vérifié et confirmé par un institut européen et qu'une demande de brevet est en cours pour cette méthode de suppression des risques d'explosion. Il insiste sur le coût inférieur du matériau inerte par rapport à l'usage d'azote. Cette unité intègre en outre d'autres systèmes de protection contre les explosions, comme des dispositifs de décompression et un système d'extinction.



© URT

GCC INTÈGRE SON BUREAU D'ÉTUDES

Garonne Concassage Criblage, concessionnaire français des marques d'équipements de concassage et criblage Gasparin, Gipo, IMS, Komplet et McCloskey, renforce son offre de services. La société a fait l'acquisition de nouvelles compétences en 2019 avec l'implantation d'un bureau d'études pour la conception, la fabrication et l'assemblage d'installations fixes. En proposant à sa clientèle des prestations personnalisées dans le mobile comme dans le fixe, l'entreprise souhaite « offrir une meilleure réponse au client quel que soit son projet », comme l'explique Alexandre Voiturin, responsable ingénierie installations fixes chez Garonne Concassage Criblage. Carrières, sablières, cimenterie, revamping, tuyauterie industrielle,

tri, recyclage et valorisation des déchets de chantier et du bois : la société est en mesure de répondre à une multitude de projets. « Notre atout majeur est la maîtrise de la chaîne de A à Z, souligne Alexandre Voiturin. Nous avons une forte expérience dans le métier mais également dans le process et le choix des matériels. Définition des besoins, choix, fabrication et assemblage des équipements, la livraison et montage sur site : Garonne Concassage Criblage prend en main l'intégralité du projet. » L'entreprise propose également un service SAV / maintenance pour toute réparation ou modification d'installations sur la France entière.



CONCASSEUR HYBRIDE

Surfant sur la vague des nouvelles motorisations, les constructeurs de concasseurs et de cribles mobiles annoncent le lancement de machines « hybrides » fonctionnant sur le principe d'une génératrice électrique entraînée par un moteur diesel. Le constructeur allemand Rubble Master développe ce concept depuis une trentaine d'années sur ses machines compactes mobiles de recyclage des matériaux de construction. Intégrant un moteur hybride plug-in, son dernier-né, le RM120GO ! next, est un concasseur mobile compact (35,6 t) équipé d'un broyeur à percussion, avec une ouverture de 1 160 x 820 millimètres et une capacité de 350 t/h. Le broyeur est entraîné par la génératrice ce qui lui permet d'avoir une plage de réglage multiple de la vitesse du rotor. Moins bruyante et plus sobre qu'un concasseur classique, cette machine peut être totalement autonome (alimentation par sa génératrice) ou branchée sur une source électrique extérieure. Par ailleurs, sa génératrice de 350 KVA peut aussi alimenter le crible sur chenilles hybride Rubble Master MSC8500, soit un train de concassage-criblage entier (deux machines en production) alimentées par un seul moteur thermique. Le concasseur RM120GO ! next dispose de nombreux équipements, comme un scalpeur double étage, un « Activ pré-screen » pour les matériaux collants, un alimentateur vibrant sous crible, des rehausse hydrauliques permettant d'augmenter la capacité de la trémie d'alimentation, un crible embarqué de 5 m² et une soufflerie pour séparer les produits légers (bois, plastique, papier, carton, etc.) du produit fini.



© Rubble Master



Welcome! to our world



RM 120GO!

UN POTENTIEL ILLIMITÉ AVEC UNE QUALITÉ JUSQUE DANS LES MOINDRES DÉTAILS

-  **Machine compacte - Le meilleur rapport poids-rendement**
-  **Principe RM GO! : se lancer - commencer - gagner de l'argent**
-  **Une qualité de grain final optimale pour une valeur de revente maximale**



RUBBLEMASTER.COM

RUBBLE MASTER Marketing u. Vertrieb GmbH | Im Sudpark 196 | A-4030 Linz | Tel.: +43 732 73 71 17 - 700 | verkauf-miete@rubblemaster.at

RM PARTENAIRES EN FRANCE:



RME Benoit Roglet
www.rme-solutions.com

BULOC Thierry Venturini
www.buloc.fr

IMH-DLR Damien Sorbier
www.imh-dlr.com