

MATÉRIEL NEUF EN STOCK



WEIR SP50

MODULE DE LAVAGE

WEIR

L'unité de lavage de sable Weir Minerals est spécialement conçue pour des performances élevées et pour minimiser le coût total d'exploitation.

S'appuyant sur une vaste gamme de produits de confiance combinée à des décennies d'expertise, ces solutions de lavage de sable résistent aux environnements les plus difficiles.

ÉTAT – MODULE DE LAVAGE SP50

- Module de lavage compact 50t/h
- Etat : Excellent, neuf
- Date de mise en service : 2022

CONFIGURATION

Pompe à liquide chargé Warman® WGR®	150 F4-WGR
Puissance moteur pompe (kW)	30
Hydrocyclone Cavex®	400 CVX
Crible d'égouttage Enduron®	VD 9
Puissance moteurs crible (kW)	2 x 1,9
Vanne Isogate® (option)	WS 8
Tuyau Linatex®	Diamètre tuyau 150NB
Coude tuyau Linatex®	Diamètre tuyau 150NB

PROPRIETES PHYSIQUES

Dimensions (m)	5,2 (l) x 4,2 (w) x 5,3 (h)
Poids (kg)	7 750
Hauteur alimentation en produits solides (mm)	2 880
Hauteur alimentation en pulpe (mm)	2 000
Hauteur de refoulement des refus (mm)	4 500
Débit d'entrée (m ³ /h)	169
Débit de sortie attendu (t/h)	12-45
Humidité (%)	12-15
Puissance par tonne (kW)	1-1,2

CARACTERISTIQUES

- Revêtement caoutchouc premium Linatex®
- Moins de pièces mobiles par rapport aux unités à vis à sable
- Produit plus sec par rapport aux vis à sable
- Construit en utilisant des composants de classe mondiale :
 - pompes Warman®
 - hydrocyclones Cavex®
 - cribles vibrants Enduron®
 - vannes Isogate® (en option)
 - caoutchouc premium Linatex® (veuillez consulter la page verso pour plus d'informations)
- Support assuré par le réseau de service Weir Minerals qui fournit une assistance locale et une connaissance experte des applications
- Conception compacte du skid (dans les dimensions de transport standards)
- Hydrocyclones haute performance Cavex®
- Trappe d'inspection facilitant l'entretien
- Bouchon de vidange sur le corps de la pompe Warman® pour une vidange simplifiée
- Configuration ajustable de la plate-forme et des escaliers
- Montage rapide
- Récupération maximale
- Faible consommation d'énergie
- Faible coût total d'exploitation

COMPOSANTS

• Hydrocyclones Cavex®

Les hydrocyclones Cavex® utilisent une conception éprouvée pour offrir une efficacité, une capacité et une durée de vie maximales par rapport aux hydrocyclones conventionnels. La géométrie d'entrée à spirale laminaire d'un hydrocyclone Cavex® est fondamentale pour augmenter la productivité tout en réduisant le coût total de possession.

En minimisant la résistance à l'écoulement à travers la chambre d'alimentation, les hydrocyclones Cavex® traitent des volumes de boue ou d'eau sableuse sensiblement plus élevés que les hydrocyclones conventionnels avec des raccords équivalents. Nos hydrocyclones Cavex® assurent un point de coupure parfaitement adapté aux applications de lavage de sable.



• Cribles d'égouttage Enduron®

Les cribles d'égouttage Enduron® ont des performances éprouvées dans les applications de lavage de sable. Efficaces pour réduire le taux d'humidité des sable, ces cribles offrent également un débit particulièrement élevé par unité de criblage.

Ces cribles à mouvement linéaire ont un cadre boulonné renforcé avec un adhésif époxy entre toutes les surfaces de contact, ajoutant une protection supplémentaire contre l'humidité et la corrosion. Les grilles modulaires des essoreurs offrent une longue durée de vie, une manipulation et un entretien faciles, ce qui facilite le remplacement sur des zones d'usure localisées. Des tampons en caoutchouc moulé sont utilisés sur les quatre points de support pour isoler les charges vibrantes du châssis sous tension. Les grilles d'égouttage Enduron® sont recouvertes de caoutchouc premium Linatex® et offrent une excellente évacuation de l'eau, une capacité de charge élevée, tout en réduisant le coût total de possession.



GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202

Service gratuit
* prix appel

– Mail gcc@groupegaronne.fr – Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse – Code NAF 4663Z



• **Pompes Warman® WGR®**

Weir Minerals a spécialement conçu et fabriqué la pompe Warman® WGR® pour les applications de sable et d'agrégats.

Cette pompe offre plusieurs fonctionnalités innovantes, notamment une conception hydraulique améliorée, des options de presse-étoupe renforcé et une aspiration simplifiée. Elle offre également des fonctionnalités supplémentaires pour une sécurité améliorée et un entretien réduit (collier de décharge facilitant le démontage de la pompe), comme un bouchon de vidange situé sur le corps de pompe, qui peut être tiré pendant les mois froids afin que la pompe ne gèle pas ou ne se bouche pas à l'arrêt.

• **Tuyaux et revêtements caoutchouc Linatex®**



Le caoutchouc premium Linatex® est un caoutchouc naturel à 95% qui présente une résilience, une solidité et une résistance exceptionnelles à la coupure, au déchirement et à l'abrasion. Avec plus de 90 ans d'expérience, Linatex® est le caoutchouc de qualité supérieure de référence, résistant à l'usure par glissement ou l'abrasion en voie humide.

C'est le procédé unique de mélange en phase liquide qui confère au caoutchouc Linatex® premium ses propriétés physiques et ses performances exceptionnelles. Ce processus unique provoque une perturbation mécanique minimale de la structure moléculaire du caoutchouc fini. Le caoutchouc premium Linatex® est sans équivalent en matière d'abrasion humide.



• Vanne à pelle Isogate® WS

La vanne à pelle Isogate® WS utilise la technologie Linatex® pour fournir un service fiable dans les applications de boues abrasives et corrosives difficiles. De conception unique et robuste dans un boîtier léger et compact, la vanne Isogate WS offre la rentabilité d'une vanne facile d'entretien, particulièrement fiable.

La vanne à pelle Isogate® WS combine une conception nécessitant peu d'entretien et une construction robuste dans une large gamme de matériaux disponibles, la rendant parfaitement adaptée aux applications de lavage du sable.

APPLICATIONS

- Lavage de sable
- Lavage et récupération de sables produits dans les circuits de broyage
- Récupération et valorisation des sables à partir de flux d'effluents sableux
- Lavage de matériaux recyclés
- Récupération et valorisation des sables de décantation pour prolonger la durée de vie des bassins.
- Récupération et valorisation des sables de surverse des vis et roues à sables

Toutes les spécifications listées, fournies par le constructeur, sont à jour mais susceptibles de changer.