

NETTOYAGE DE MATÉRIAUX COLLANTS
GIPO RR EST LE SYSTÈME DE PRÉTRAITEMENT IDÉAL POUR UN
MATÉRIAU CONCASSÉ PROPRE.



GIPO RR 130/10-10

SCALPEUR À DISQUES



Les unités de scalpeur à disques GIPO conviennent à un usage intensif. Elles sont utilisées pour le criblage et le nettoyage de matériaux très sales ou avec un degré d'humidité particulièrement élevé.

La forme spéciale des disques produit un mouvement ondulatoire du matériau qui facilite la séparation de matériaux humides et collants et ne provoque pas d'engorgement. Grâce au mouvement ondulatoire, le scalpeur est nettoyé par le matériau lui-même.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	RR 100-8-8	RR 130-8-8	RR 130-10-10
Poids**			
Poids opérationnel (kg)	55 000 – 62 000	81 000 – 86 000	87 000 – 92 000
Poids de transport installation (kg)	53 000 – 60 000	79 000 – 84 000	85 000 – 90 000
Agrégat entraînement			
Puissance d'entraînement (kW)	160	235	235

ÉQUIPEMENT			
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)***	300	500	600
Taille entrante max. l x H x L (mm)	800 x 800 x 1 000	1 000 x 1 000 x 1 200	1 000 x 1 000 x 1 200
Volume de trémie (m³)	4 (7)	6 (10)	6 (10)
Alimentateur à tabliers métalliques			
Largeur utile (mm)	900	1 200	1 200
Scalpeur à disques 1^{er} niveau			
Largeur utile (mm)	970	1 270	1 270
Ecartement (mm)	40 - 80	40 - 110	40 - 110
Nombre de rouleaux	8	8	10
Scalpeur à disques 2^{ème} niveau			
Largeur utile (mm)	970	1 270	1 270
Ecartement (mm)	40 - 80	40 - 110	40 - 110
Nombre de rouleaux	8	8	10
Bande sous scalpeur à disques			
Largeur de tapis (mm)	1 000	1 200	1 200
Bande de mise en tas latérale scalpeur à disques			
Largeur de tapis (mm)	1 000	1 000	1 000
Convoyeur à tabliers métalliques de décharge			
Largeur utile (mm)	980	1 280	1 280

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées. *** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Réhausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
- Revêtement anti-usure
- Verrouillage rapide de l'unité d'alimentation pour réduire le poids transporté
- Volume de trémie jusqu'à 40 m³

Scalpeurs à disques

- Grandes dimensions de roulements
- Nombre de disques extensible à 10
- 3^e niveau avec scalpeur à disques additionnel possible
- Ecartement réglable (jusqu'à 110 mm)

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - ° Diesel-hydraulique avec concasseur
 - ° Électro-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Fractions de matériau

- Le matériau criblé peut être transporté individuellement ou de façon regroupée jusqu'au terfil
- Regroupement du surclassé à l'aide d'une bande à entraînement inversé sous le scalpeur à disques
- Capots et cubes de transfert
- Rallonge du convoyeur à tabliers métalliques de décharge pour un transfert parfait au concasseur en aval

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

Toutes les spécifications listées, fournies par le constructeur, sont à jour mais susceptibles de changer.



GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel

– Mail gcc@groupegaronne.fr – Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse – Code NAF 4663Z



