

SPÉCIFICATIONS



GIPO RR 100-5-5

SCALPEUR A DISQUE



Installation GIPO mobile sur chenilles.

Le scalpeur à disque GIPO est le système de précriblage idéal pour traiter des matériaux argileux et difficiles. Là où les précribleurs courants collent et accumulent le matériau, le scalpeur à disque GIPO se distingue par ses rouleaux à rotation horizontale favorisant le nettoyage. L'équipement situé en aval, par exemple un concasseur, bénéficie de ce prétraitement, qui a une nette influence sur la durée de vie et la maintenance. Le mouvement horizontal des rouleaux a pour effet d'alimenter le concasseur de façon constante et équilibrée.

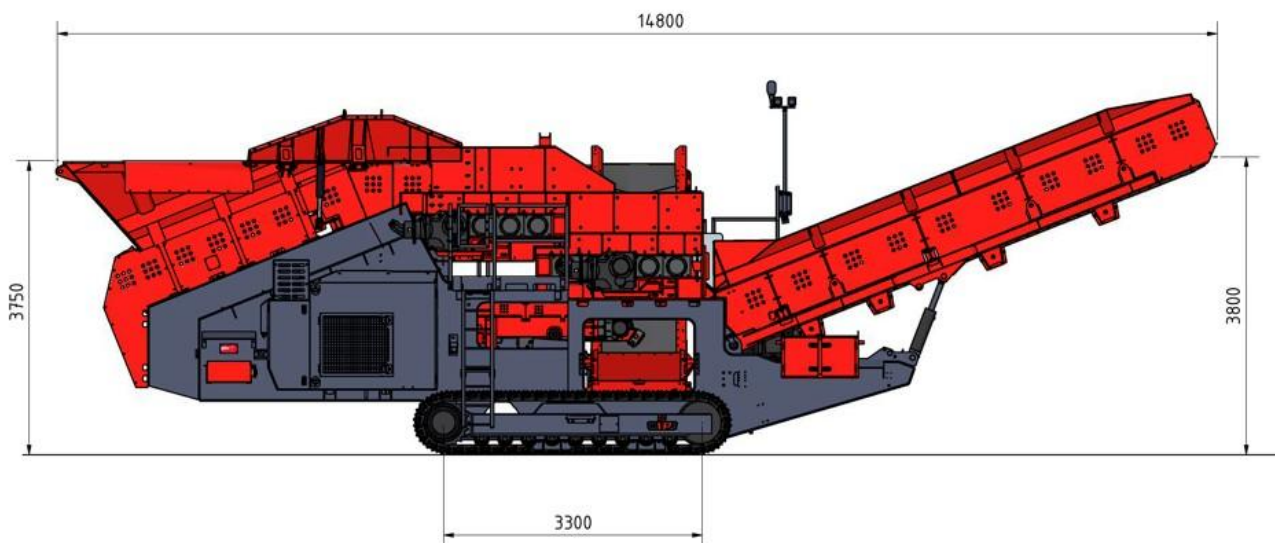
DIMENSION ET POIDS

Poids

44.66 T

Dimensions

14 800 x 3 750



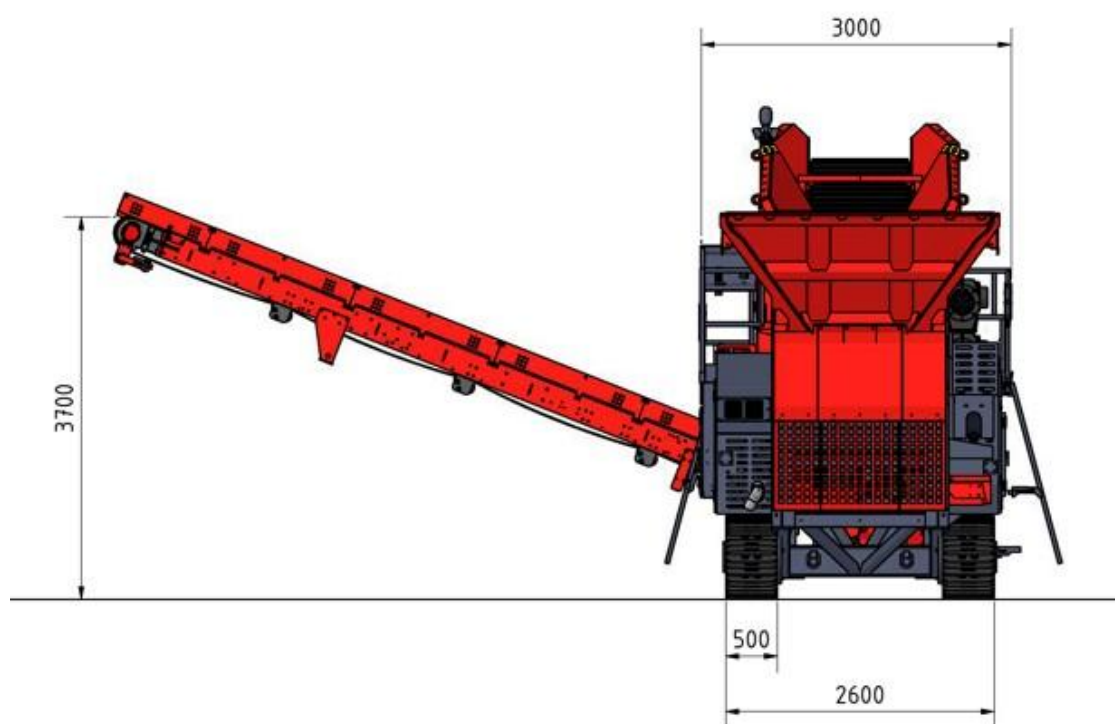
GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

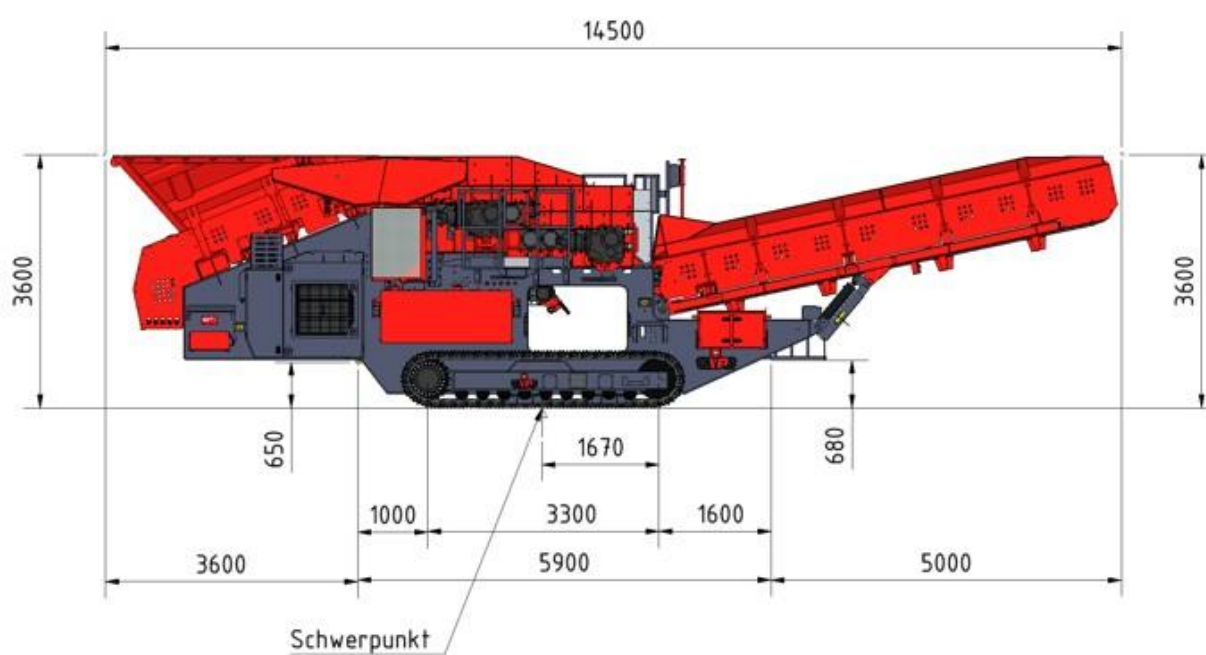
0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel

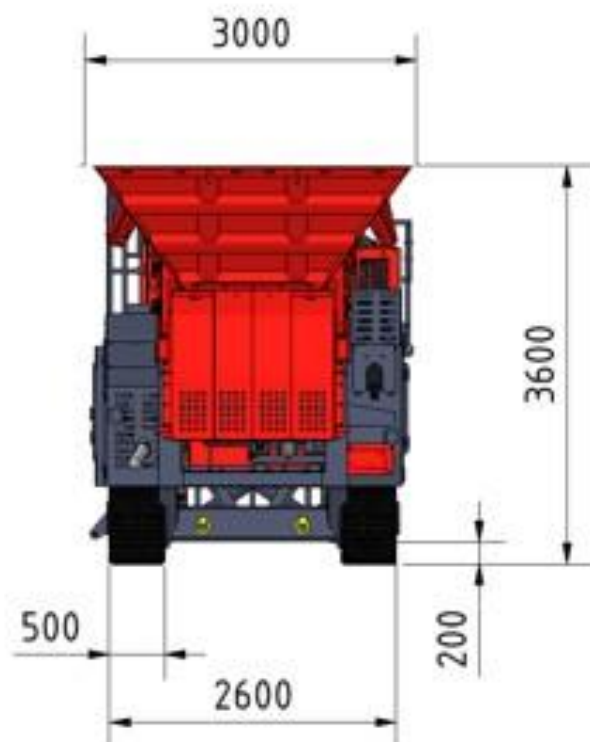
– Mail gcc@groupegaronne.fr – Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse – Code NAF 4663Z

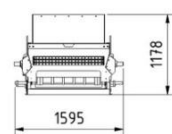
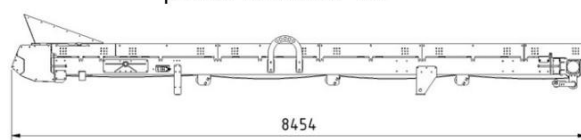


TRANSPORT :

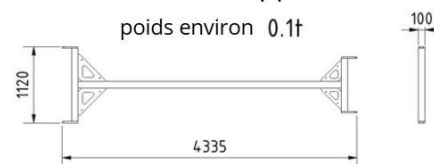




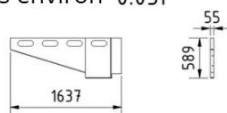
convoyeur à déchargement latéral
poids environ 1.6t



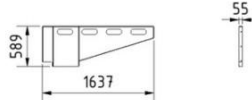
fourche de support
poids environ 0.1t



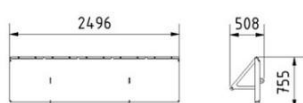
mur supérieur gauche
poids environ 0.03t



mur du côté droit
poids environ 0.03t



toit protecteur gauche (1:50)
poids environ 0.2t



toit protecteur droit (1:50)
poids environ 0.2t



DESIGNATION DU PRODUIT

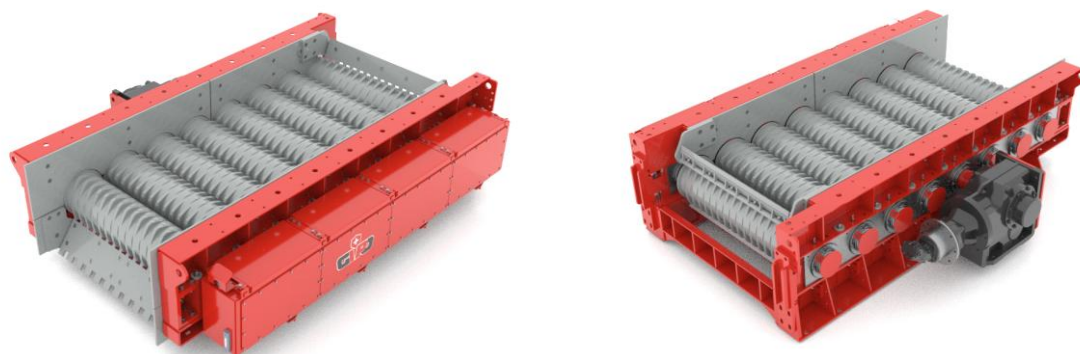
Trémie d'alimentation - AM RR 100	Capacité env. 3,5m ³ . Parois fixe en tôle d'usure
Alimentateur à tabliers métallique - PB 100-D1	Largeur utile 900mm. Entre-axes 3'300mm
Scalpeur à disques étage 1 - RR 100-8	Largeur utile 970mm avec 8 rouleaux. Écartement 40-80mm
Convoyeur sous scalpeur – BURR	Type FB 10 (largeur de bande 1'000mm)
Convoyeur latéral – SAB	Type FB 10 (largeur de bande 1'000mm)
Convoyeur à tabliers métallique de décharge - PB 110-D1	Largeur utile 1'000mm. Entre-axes 6'300mm
Châssis machine	Train de chenilles D4
Powerpack	avec moteur diesel refroidi à l'eau, stage V, Type Volvo TAD582VE - 160kW et composantes hydrauliques Rexroth pour tous les entraînements et pompes
Télécommande	Alimentateur à tabliers métallique on/off et réglage de la vitesse sur potentiomètre Scalpeur à disques on/off
Caisse à outils	Outillage standard

OPTIONS DU PRODUIT

Powerpack protection	rideau en caoutchouc
Scalpeur à disques RR 100-8	Modification en deux étages RR 100-5-5- 1 Section scalpeur à disques Écartement 80/80mm Arbres 5 pcs. 2 Section scalpeur à disques Écartement 80/80mm Arbres 5 pcs.
Eclairage	avec 4 projecteurs à LED
Télécommande	conduite/déplacement
Télécommande	supplément conduite/déplacement proportionnel
Télécommande	entraînements secondaires on/off
Télécommande	supplémentaire pour la télécommande

EFFICACITE – VIBRATIONS REDUITES – PROPRETE

La conception robuste du scalpeur à disque GIPO exclut des vibrations de la base et des bruits indésirables. Grâce à la liaison mécanique des arbres, le flux de matériau est toujours homogène. Le réglage individuel de l'écartement permet un criblage optimal de différents matériaux.



GARONNE CONCASSAGE CIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel

– Mail gcc@groupegaronne.fr – Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse – Code NAF 4663Z



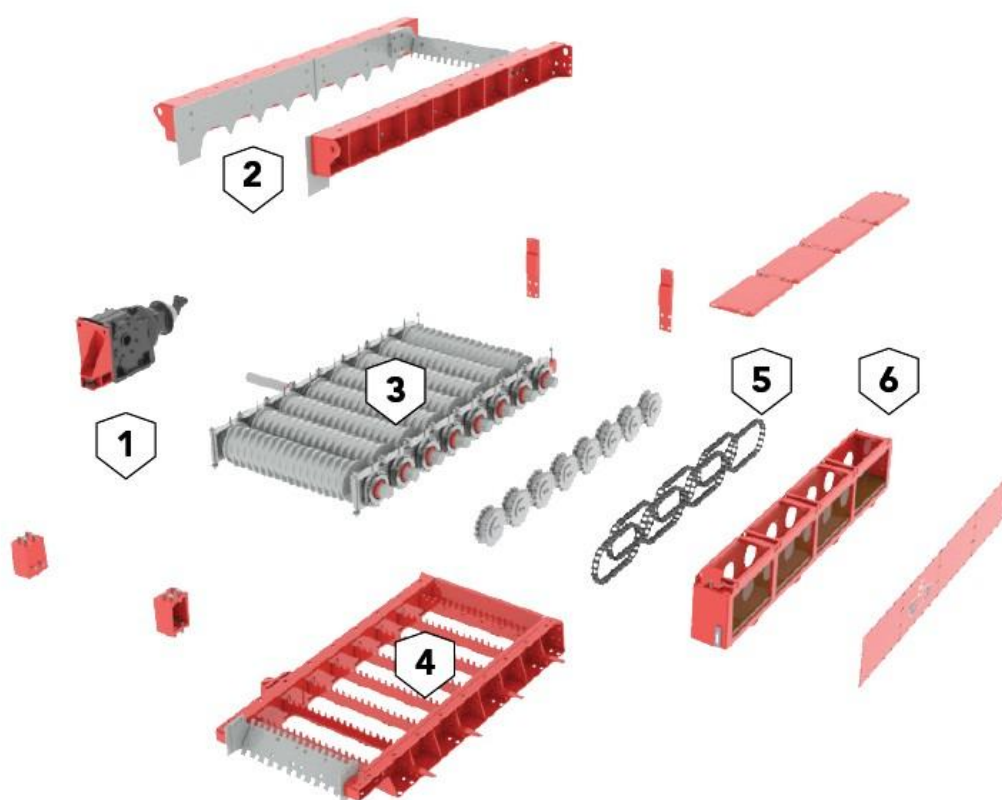
PEU D'ENTRETIEN



ÉCONOMIQUE



ROBUSTE



1 Entraînement

2 Parois rapportées

3 Ensemble d'arbres

4 Châssis

5 Chaînes

6 Carter de chaîne

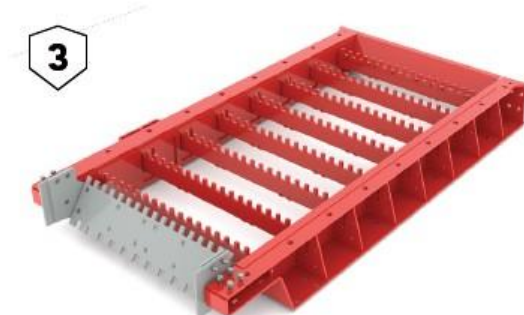
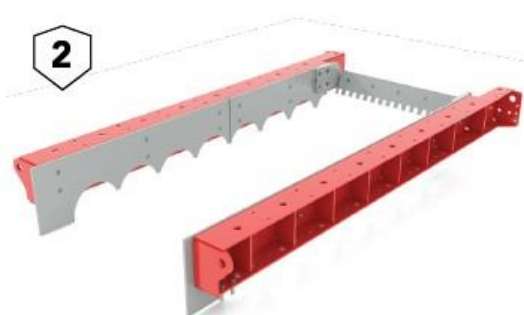
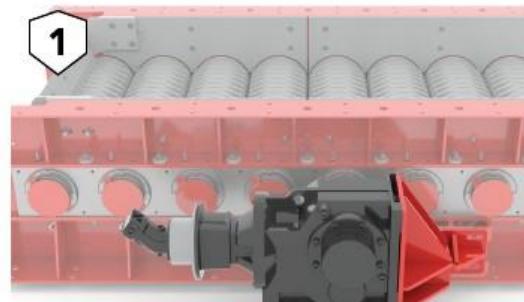
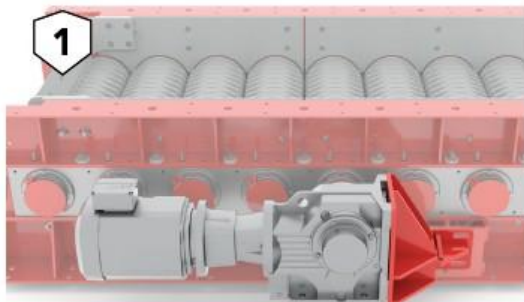
GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel – Mail gcc@groupegaronne.fr – Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse – Code NAF 4663Z

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES



1. ENTRAINEMENT

Meilleure transmission de la force grâce au réducteur planétaire enfichable, disponible au choix avec moteur d'entraînement hydraulique ou électrique.

2. PAROIS RAPPORTEES

La zone de transfert et les parois latérales sont revêtues de plaques d'usure interchangeables. Une rehausse peut être montée si nécessaire.

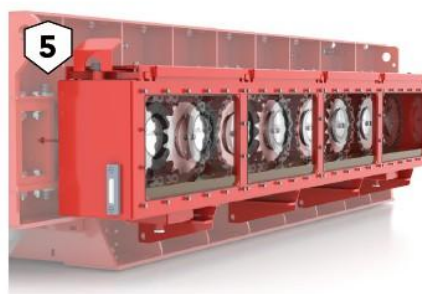
3. CHASSIS

Le support inférieur réceptionne les composants rapportés lourds. Il intègre aussi les racleurs, qui assurent un nettoyage optimal des rouleaux.

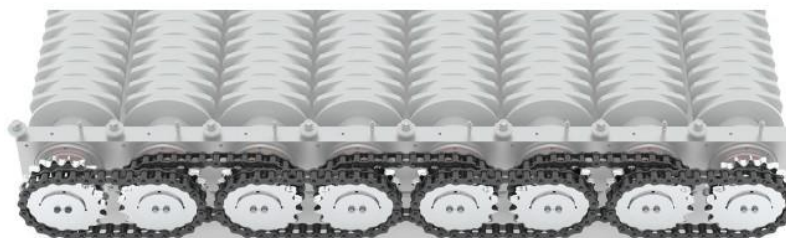
4



5



6



4. ENSEMBLE D'ARBRES

Les arbres du scalpeur à disque sont carrés, en acier et dotés de disques de rouleau et d'écartement. Les disques sont constitués d'acier anti-usure de haute qualité.

5. CARTER DE CHAÎNE

Les chaînes et pignons passent dans un bain d'huile, qui assure un graissage continu.

6. CHAINES

Grâce à la liaison mécanique, les chaînes spéciales garantissent en permanence un mouvement adapté des ensembles d'arbres. Cela permet aussi un mode inversé.

DISPOSITION DES NIVEAUX



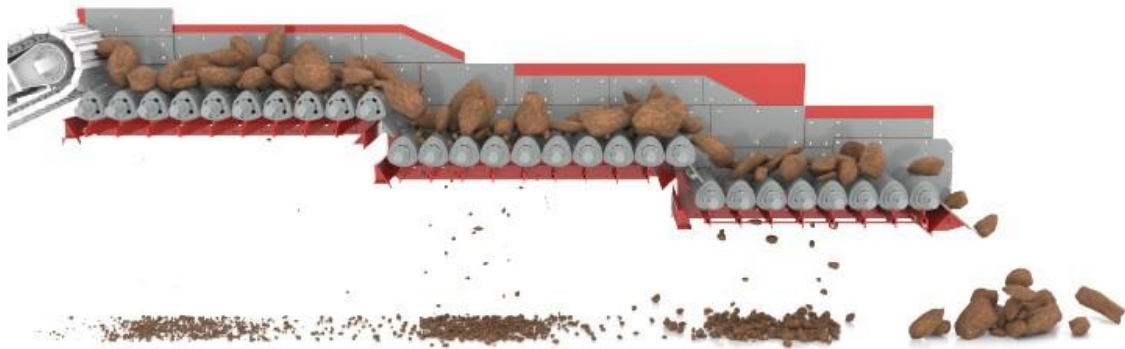
1 NIVEAU

- Nettoyage primaire
- Les matériaux humides et argileux sont séparés
- Écartement réglable
- Principalement utilisé pour un précriblage en combinaison avec des concasseurs



2 NIVEAUX

- Nettoyage primaire et secondaire
- Les matériaux humides et argileux sont séparés
- Le niveau a pour effet de retourner le matériau, ce qui optimise le nettoyage
- Écartement réglable pour deux tailles de matériau
- Utilisable comme précriblage (grossier)



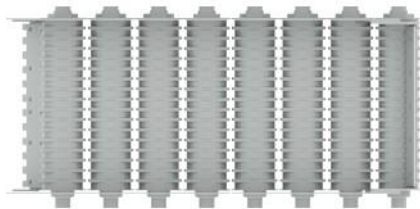
3 NIVEAUX

- Nettoyage primaire, secondaire et tertiaire
- Les matériaux humides et argileux sont séparés
- Les niveaux ont pour effet de retourner le matériau, ce qui optimise le nettoyage
- Écartement réglable pour trois tailles de matériau
- Principalement utilisé comme précriblage grossier

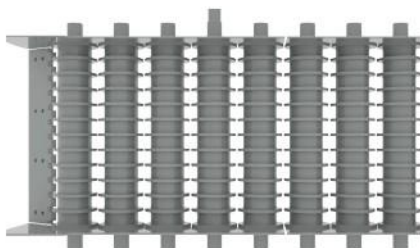


ROULEAUX ET ECARTEMENT

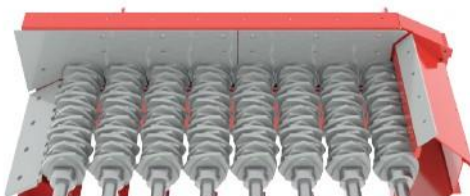
L'équipement des axes de rouleau définit la taille souhaitée du matériau traité. Les deux formats de palier proposés de série permettent de régler des écartements entre 40 mm et 120 mm. La forme triangulaire Reuleaux, particulière, des disques d'entraînement génère un mouvement ondulatoire du matériau et garantit ainsi une avance constante. À partir d'un certain écartement, ces disques d'entraînement sont aussi réalisés comme disques intermédiaires, ce qui permet d'éviter un coincement du matériau traité. Le nombre de rouleaux dépend du degré d'encrassement du matériau, pour garantir un nettoyage efficace.



- Petit palier – écartement entre 40 mm et 80 mm
- Rouleaux intermédiaires circulaires
- Nombre de rouleaux usuel : 8
- Largeur utile : entre 800 mm et 1 100 mm



- Grand palier – écartement entre 80 mm et 120 mm
- Rouleaux intermédiaires triangulaires
- Nombre de rouleaux : 8 à 10
- Largeur utile : entre 1 100 mm et 1 700 mm

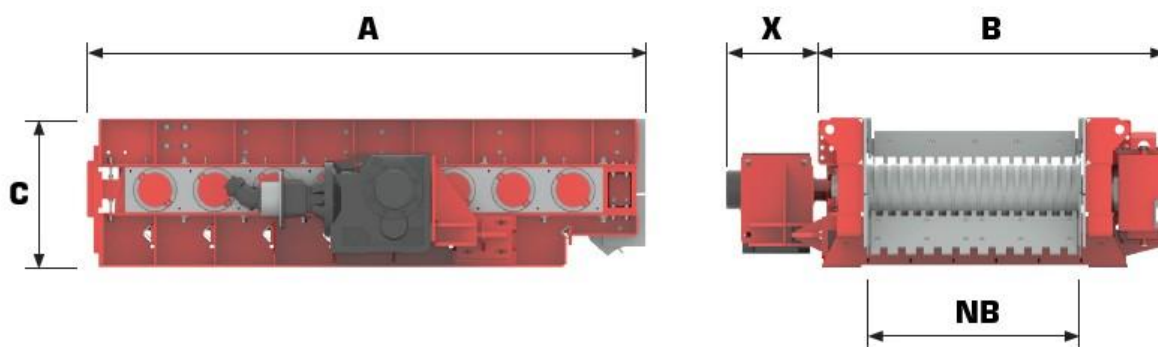


- Sur demande, les disques peuvent être décalés entre eux
- Meilleure répartition sur toute la largeur du scalpeur

INFORMATIONS TECHNIQUES

Scalpeur à disque	Largeur utile NB approx. (mm)	Nombre de rouleaux	Écartement approx. (mm)	Puissance d'entraînement approx. (kW)	Poids total approx. (t)	Longueur extérieure A approx. (mm)	Largeur extérieure B approx. (mm)	Hauteur extérieure C approx. (mm)
RR 090/8	870	8	40-80	11	6,5	2 800	1 600	900
RR 100/8	970	8	40-80	15	7,0	2 800	1 700	900
RR 110/8	1 070	8	40-80	18,5	8,0	2 800	1 800	900
RR 130/8	1 270	8	40-120	22	10,0	3 300	2 100	900
RR 130/10	1 270	10	50-120	30	12,0	4 000	2 100	900
RR 150/8	1 500	8	50-120	45	11,0	3 300	2 300	900
RR 150/10	1 500	10	50-120	55	13,0	4 000	2 300	900
RR 170/8	1 700	8	50-120	45	12,0	3 300	2 500	1 000
RR 170/10	1 700	10	50-120	55	14,0	4 000	2 500	1 000

En dehors des tailles standard adaptées à l'équipement en aval de GIPO AG, des versions spéciales sont possibles. Le nombre de rouleaux et l'écartement sont réalisés sur mesure. La cote X peut différer, selon le type d'entraînement utilisé (hydraulique ou électrique).



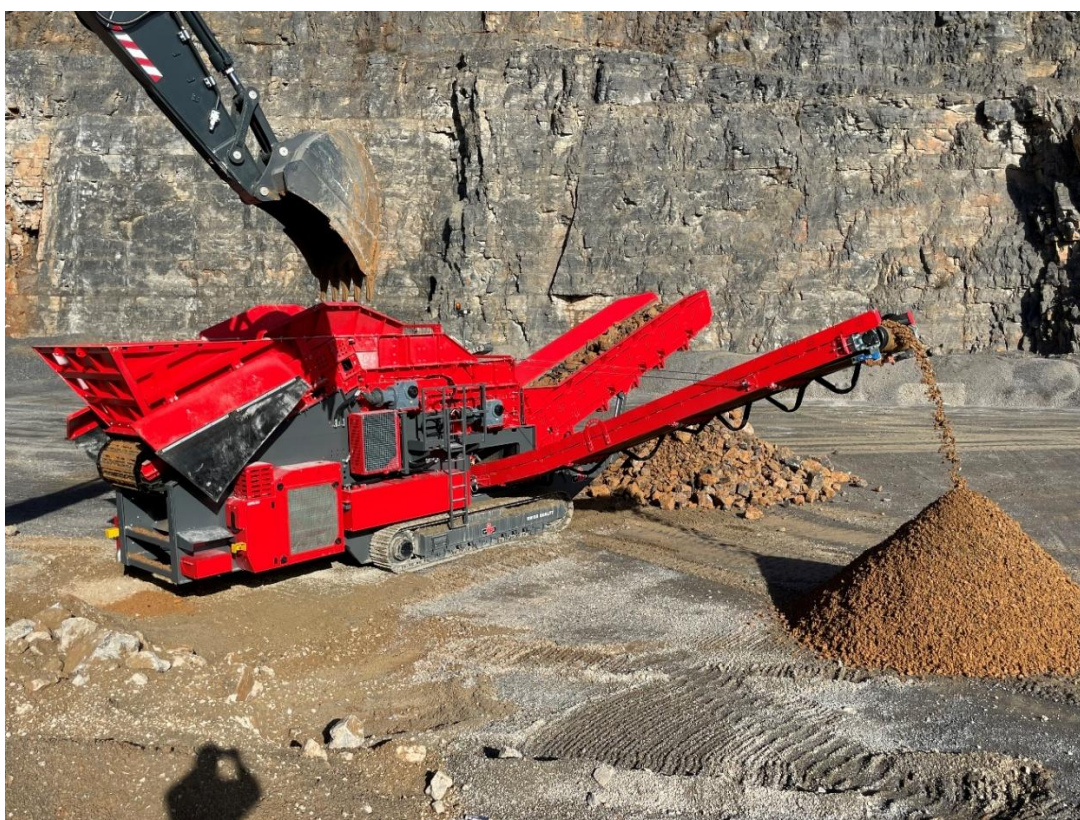
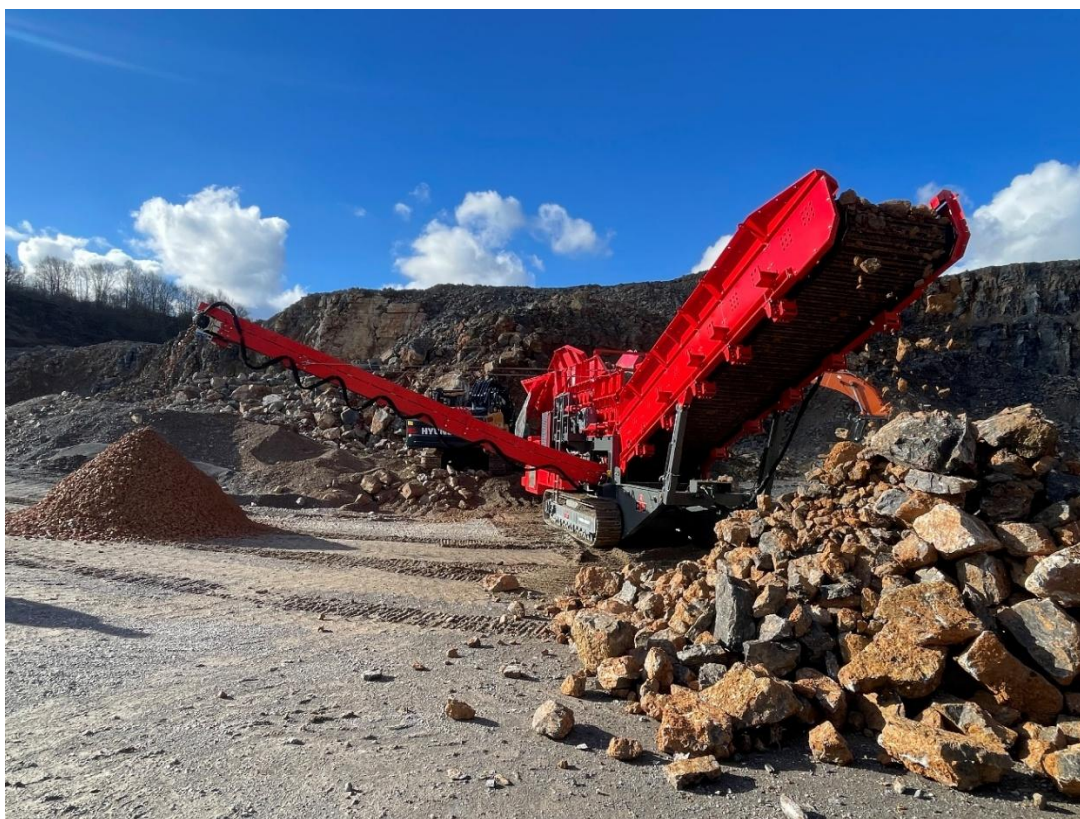
*Les indications relatives à la performance de concassage et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.



GARONNE CONCASSAGE CIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel – Mail gcc@groupegaronne.fr – Site www.groupegaronne.fr
Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse – Code NAF 4663Z



Toutes les spécifications listées, fournies par le constructeur, sont à jour mais susceptibles de changer.